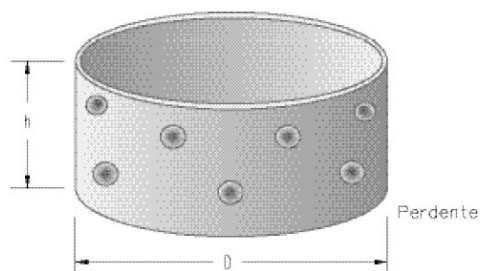


ANELLO PERDENTE DN 80



COD	TIPOLOGIA	DIAMETRO cm Ø	ALTEZZA H utile cm	SPESSORE cm	FOROMETRIA mm	PESO kg
VPE0800A001	Anello perdente	80	50	5	12 fori dn 8	184

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

I manufatti sono realizzati in cls armato vibrato secondo specifiche FPC indicate.
Ogni anello alto 50 cm. e' dotato di n. 12 fori Ø8 cm.

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento e' inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

ANELLI
prefabbricati
forati per
drenaggio delle
acque conformi
alla norma UNI
EN 1917:2004

Pozzi perdenti per
dispersione nel
terreno di acque
meteoriche o
provenienti da
depurazione

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls
armato vibrato
altamente compatto e
impermeabile dotato
di elevata durabilità.
Requisiti secondo
certificato FPC UNI EN
206 e UNI EN 11104.
Classe di resistenza
C35-45 e di spozione
xc4, armati con
acciaio B450C.

UNI EN ISO 9001:2015

N. REG 1215/828

FPC CALCESTRUZZO

0925 NTC C a N. 44/2012



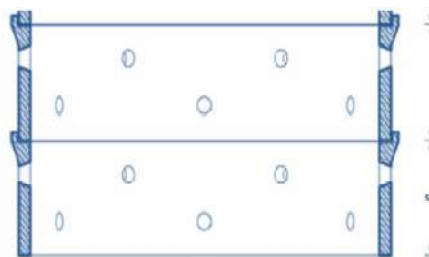
LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO 11

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

ANELLO PERDENTE DN 100



SCHEMA incastro bicchiere



COD	TIPOLOGIA	DIAMETRO cm Ø	ALTEZZA H utile cm	SPESSORE cm	FOROMETRIA mm	PESO kg
VPE1000A002	Incastro a bicchiere	100	50	6 appoggio soletta 10 bicchiere	12 fori dn 8	190

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

I manufatti sono realizzati in cls armato vibrato secondo specifiche FPC indicate. Sono dotati di incastro a bicchiere progettato per garantire una maggiore stabilità e migliore alloggiamento della soletta di copertura. Ogni anello alto 50 cm. e' dotato di n. 12 fori Ø8 cm.

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento e' inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

ANELLI
prefabbricati
forati per
drenaggio delle
acque conformi
alla norma UNI
EN 1917:2004

Pozzi perdenti per
dispersione nel
terreno di acque
meteoriche o
provenienti da
depurazione

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls
armato vibrato
altamente compatto e
impermeabile dotato
di elevata durabilità.
Requisiti secondo
certificato FPC UNI EN
206 e UNI EN 11104.
Classe di resistenza
C35-45 e di spozione
xc4, armati con
gabbia in acciaio
B450C.

UNI EN ISO 9001:2015
N. REG 1215/828
FPC CALCESTRUZZO
0925 NTC C e N. 44/2012



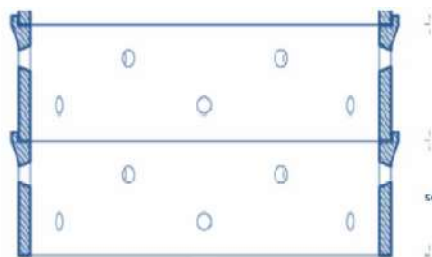
LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO II



ANELLO PERDENTE DN 125



SCHEMA incastro bicchiere



COD	TIPOLOGIA	DIAMETRO cm Ø	ALTEZZA H utile cm	SPESSORE cm	FOROMETRIA mm	PESO kg
VPE1250A001	Incastro a bicchiere	125	50	6 appoggio soletta 12 bicchiere	12 fori dn 8	250

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

I manufatti sono realizzati in cls armato vibrato secondo specifiche FPC indicate. Sono dotati di incastro a bicchiere progettato per garantire una maggiore stabilità e migliore alloggiamento della soletta di copertura. Ogni anello alto 50 cm. e' dotato di n. 12 fori Ø8 cm.

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento e' inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

ANELLI
prefabbricati
forati per
drenaggio delle
acque conformi
alla norma UNI
EN 1917:2004

Pozzi perdenti per
dispersione nel
terreno di acque
meteoriche o
provenienti da
depurazione

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls
armato vibrato
altamente compatto e
impermeabile dotato
di elevata durabilità.
Requisiti secondo
certificato FPC UNI EN
206 e UNI EN 11104.
Classe di resistenza
C35-45 e di spozione
xc4, armati con
gabbia in acciaio
B450C.

UNI EN ISO 9001:2015
N. REG 1215/828
FPC CALCESTRUZZO
0925 NTC C e N. 44/2012



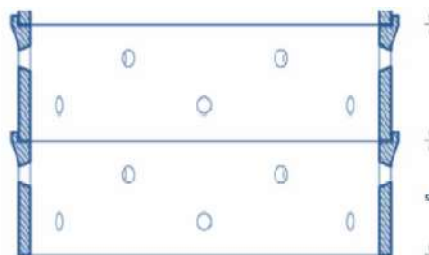
LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO 11



ANELLO PERDENTE DN 150



SCHEMA incastro bicchiere



COD	TIPOLOGIA	DIAMETRO cm Ø	ALTEZZA H utile cm	SPESSORE cm	FOROMETRIA mm	PESO kg
VPE1500A002	Incastro a bicchiere	150	50	7 appoggio soletta 12 bicchiere	12 fori dn 8 Predisposizioni: ingresso dn 200 Uscita dn 200	360

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

I manufatti sono realizzati in cls armato vibrato secondo specifiche FPC indicate. Sono dotati di incastro a bicchiere progettato per garantire una maggiore stabilità e migliore alloggiamento della soletta di copertura. Ogni anello alto 50 cm. e' dotato di n. 12 fori Ø8 cm. e sono predisposti con due impronte Ø20 cm. per eventuale ingresso e uscita dei tubi.

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento e' inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

ANELLI
prefabbricati
forati per
drenaggio delle
acque conformi
alla norma UNI
EN 1917:2004

Pozzi perdenti per
dispersione nel
terreno di acque
meteoriche o
provenienti da
depurazione

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls
armato vibrato
altamente compatto e
impermeabile dotato
di elevata durabilità.
Requisiti secondo
certificato FPC UNI EN
206 e UNI EN 11104.
Classe di resistenza
C35-45 e di spozione
xc4, armati con
gabbia in acciaio
B450C.

UNI EN ISO 9001:2015
N. REG 1215/828
FPC CALCESTRUZZO
0925 NTC C a N. 44/2012



LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO II

ANELLO PERDENTE DN 200



SCHEMA incastro bicchiere



COD	TIPOLOGIA	DIAMETRO cm Ø	ALTEZZA H utile cm	SPESSORE cm	FOROMETRIA mm	PESO kg
VPE2000A001	Incastro a bicchiere	200	50	8 appoggio soletta 12 bicchiere	12 fori dn 90 Predisposizioni: ingresso dn 200 Uscita dn 200	750

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

I manufatti sono realizzati in cls armato vibrato secondo specifiche FPC indicate. Sono dotati di incastro a bicchiere progettato per garantire una maggiore stabilità e migliore alloggiamento della soletta di copertura. Ogni anello alto 50 cm. e' dotato di n. 12 fori Ø9 cm. e sono predisposti con due impronte Ø20 cm. per eventuale ingresso e uscita dei tubi.

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento e' inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

ANELLI
prefabbricati
forati per
drenaggio delle
acque conformi
alla norma UNI
EN 1917:2004

Pozzi perdenti per
dispersione nel
terreno di acque
meteoriche o
provenienti da
depurazione

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls
armato vibrato
altamente compatto e
impermeabile dotato
di elevata durabilità.
Requisiti secondo
certificato FPC UNI EN
206 e UNI EN 11104.
Classe di resistenza
C35-45 e di
esposizione xc4,
armati con gabbia in
acciaio B450C.

UNI EN ISO 9001:2015

N. REG 125828

FPC CALCESTRUZZO

0925 NTC C a.N. 44/2012



LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO 11

