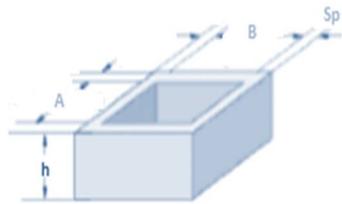
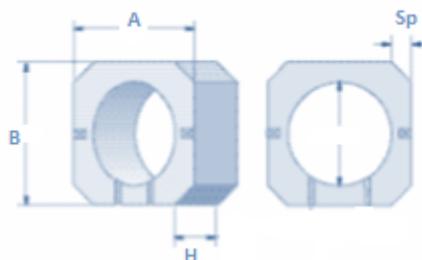


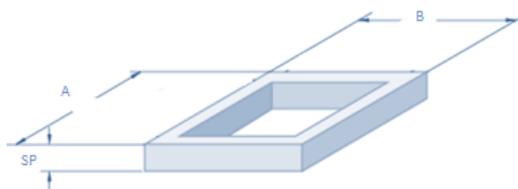
TORRINI – ANELLI DI RIALZO PER SOLETTE



Tipo torrino Anello di rialzo - 50x70



Tipo torrino Anello di rialzo - DN 60 – 70 – 80



Tipo torrino Anello di rialzo - DN 70 – 80

COD	MISURE INTERNE cm	AXB MIS. EST. cm	SP cm	H cm	IMPRONTE	PESO kg
CAM0057R001	50x70	70x90	10	10	Nessuna impronta	61
CAM0057R002	50x70	64x84	7	30	Impronta mezzaluna dn 35 cm	127
CAM0057R003	50x70	64x84	7	50	Impronta cerchio dn 35 cm	210
CAM0060R001	Ø60	Ottagonale 85x85	10	5	Nessuna impronta	25
CAM0060R002	Ø60	Ottagonale 85x85	10	10	Nessuna impronta	50
CAM0060R003	Ø60	Ottagonale 85x85	10	15	Nessuna impronta	80
CAM0060R004	Ø60	Ottagonale 85x85	10	30	Nessuna impronta	180
CAM0070R001	Ø70	quadrato 96x96	13	10	Nessuna impronta	145
CAM0070R002	Ø70	quadrato 96x96	13	17	Nessuna impronta	250
CAM0080R001	Ø80	quadrato 96x96	8	10	Nessuna impronta	135
CAM0080R001	Ø80	quadrato 96x96	8	17	Nessuna impronta	240

Tolleranza sulle misure indicate max +/-3%.

I manufatti sono realizzati in cls armato vibrato secondo specifiche FPC indicate. Su richiesta torrini a incastro Forometria solette standard o su richiesta.

AGGREGATI UTILIZZATI MIX DESIGN

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento e' inferiore allo 0,5, con acqua di impasto come da UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 sono esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2. Tali aggregati sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

SOLETTE prefabbricate per camerette conformi alla norma UNI EN 1917:2004

Elementi in cls senza fondo per il rialzo in quota del piano soletta

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls armato vibrato altamente compatto e impermeabile dotato di elevata durabilità.

Requisiti secondo certificato FPC UNI EN 206 e UNI EN 11104.

Classe di resistenza C35-45 e di esposizione xc4, armato in acciaio B450C.

UNI EN ISO 9001:2015
N. REG. 275828

FPC CALCESTRUZZO

0925 NTC C a N. 44/2012



LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO (CO)
VIA NAVEDANO 11

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

CESA srl - via Navedano 11 22060 Cucciago (CO) ITALY 39 031 725385 info@tubitalia.it

CESA 2019_scheda_TORRINI_07.01.2020

